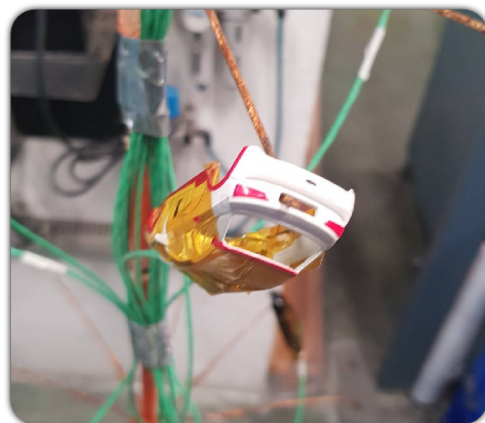


FIS-04-113-10 Phoenix™ 10 Channel Toy Cars Paint Curing

เครื่องบันทึกอุณหภูมิ วัดโพรไฟล์อุณหภูมิ สำหรับเตาอบสีน้ำมัน (ชิ้นส่วนรถยนต์ของเล่น)

เครื่องบันทึกอุณหภูมิ Phoenix™ จากประเทศอังกฤษ เป็นเครื่องมือชนิด In-process Temperature Profile System เครื่องวัดอุณหภูมิถูกออกแบบให้ทำงานในสภาวะอุณหภูมิสูง ตั้งแต่ติดลบ -150°C ถึง 1300°C อุปกรณ์จะติดตั้งเข้าไปในเตาอบพร้อมกับชิ้นงานได้โดยไม่เกิดความเสียหายกับชิ้นงาน สามารถวิเคราะห์โพรไฟล์อุณหภูมิในทันทีด้วยชุดส่งวิทยุไร้สาย ผสมกับโปรแกรมวิเคราะห์เชิงลึกสำหรับแต่ละวงการอุตสาหกรรมและรายงานสำเร็จรูป ช่วยให้ประหยัดเวลาสะดวกในการทำงานมากขึ้น สามารถแก้ปัญหาเตาอบหรือวิเคราะห์ปัญหาได้อย่างตรงจุด รวดเร็ว และแม่นยำอย่างมืออาชีพ



ส่วนประกอบของชุดวัดอุณหภูมิ Phoenix™ ประกอบด้วย

1. เครื่องบันทึกอุณหภูมิ (Data Logger) : สำหรับบันทึกค่าอุณหภูมิ จำนวนจุดวัด 6Ch, 10Ch หรือ 20Ch สามารถบันทึกค่าอุณหภูมิได้อย่างแม่นยำและมีค่า accuracy สูงสุดถึง $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ ตรงตามมาตรฐาน CQI-9 และ AMS2750E
2. ก่อป้องกันความร้อน (Thermal Barrier) : ก่อป้องกันการความร้อน เสมือนก่อดำในเครื่องบิน ช่วยปกป้องข้อมูลจากการใช้งานในภาวะที่อันตรายหรือมีอุณหภูมิสูง ถูกผลิตโดยใช้เทคโนโลยีฮีทเทคขั้นล่าสุดจากฟินิกส์ทีเอ็ม ก่อจะถูกออกแบบเฉพาะในแต่ละงานให้เหมาะสมกับช่วงอุณหภูมิใช้งาน และลักษณะกระบวนการผลิตในแต่ละอุตสาหกรรม
3. สายวัดอุณหภูมิ (Thermocouple)
4. โปรแกรมวิเคราะห์ (Analysis Software)

กระบวนการอบสีน้ำมัน และอบฝุ่น เป็นกระบวนการที่ซับซ้อน ชิ้นงานดิบที่ถูกล้างแล้วจะถูกอบหรือสีพื้นให้แห้ง เพื่อกำจัดน้ำหรือสารเคมีส่วนเกินที่ยังหลงเหลืออยู่บนผิวชิ้นงาน ซึ่งจะทำให้ประสิทธิภาพการยึดเกาะพื้นผิวของสีลดลง ก่อนที่จะเข้าสู่การพ่นสีจริงต่อไป หลังจากพ่นสีชิ้นงาน ชิ้นงานจะผ่านเข้าสู่ห้องอบสีเพื่อทำให้สีแห้ง และสามารถยึดเกาะกับผิวชิ้นงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เราจะทราบได้อย่างไรว่าการอบแห้ง และ อบสีของเรามีประสิทธิภาพเพียงพอ และเตาอบยังอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์

เครื่องวัดอุณหภูมิ Phoenix™ Compact & Classic Finishing System สำหรับวัดอุณหภูมิงานอบสีสามารถช่วยท่านได้ และสามารถใช้ได้กับทุกๆส่วนงานเช่น

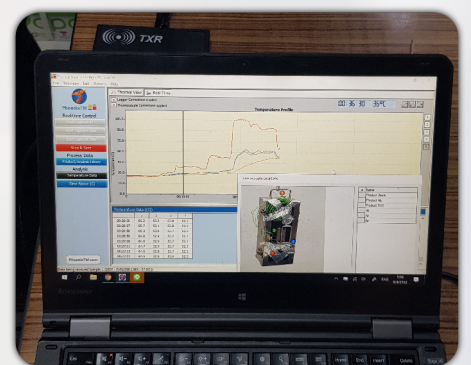
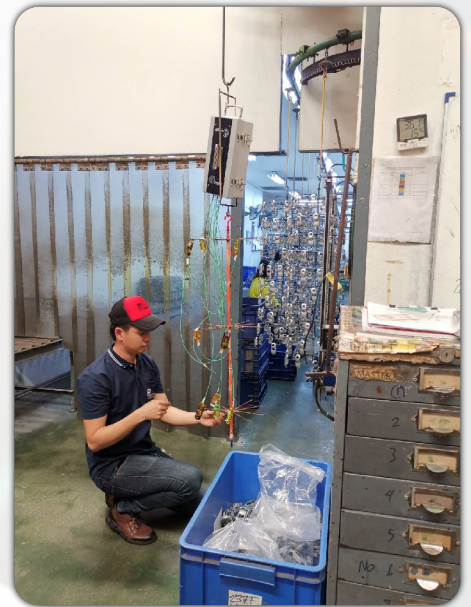
[Maintenance] เครื่องมือสามารถใช้วัดอุณหภูมิอากาศในเตา วิเคราะห์ค่าอุณหภูมิสูงสุดของแต่ละโซน ความแตกต่างของอุณหภูมิมบน-ล่าง และยังสามารถทำการเปรียบเทียบค่าย้อนหลังได้ช่วยให้ทราบถึงการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิและวางแผนการซ่อมบำรุงได้อย่างแม่นยำ

[QA & QC] วิเคราะห์ค่า Time Above ของอุณหภูมิชิ้นงานและอุณหภูมิของสี เพื่อใช้ยืนยันการยึดเกาะของสีกับผิวชิ้นงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้ยังมีโปรแกรมที่ช่วยวิเคราะห์ Bake Chart สามารถวิเคราะห์เรื่องการสุกตัวของสีฝุ่นในเชิงลึกได้

[Production] สามารถวัดโปรไฟล์เพื่อใช้งานการวางแผนผลิตของงานแต่ละประเภท อาทิเช่น ตั้งค่าอุณหภูมิเตาอบ-ความเร็วสายพานให้เหมาะสมกับชิ้นงานหนา และชิ้นงานบาง, วางแผนการจัดเรียงชิ้นงานในเตาอบเพื่อให้มีอุณหภูมิที่ใกล้เคียงกันมากที่สุด, วางแผนการผลิตสำหรับกระบวนการอบด้วยรังสี (Radiation heating) ในเตาอินฟราเรด ซึ่งสีของชิ้นงานแต่ละชนิดมีการรับรังสีที่แตกต่างกัน

[Research & Development] วัดโปรไฟล์อุณหภูมิเพื่อใช้ในการปรับปรุงกระบวนการให้มีประสิทธิภาพและประหยัดพลังงานมากขึ้น เก็บข้อมูลอุณหภูมิเป็นสถิติสำหรับใช้ในการวิเคราะห์ปรับปรุง เปรียบเทียบข้อมูลหากมีการแก้ไขหรือมีส่วนเสริมของระบบ อาทิเช่น ปรับปรุงระบบ cooling โดยใช้พัดลมเข้าช่วย, ลดพลังงานสูญเสียโดยใช้ ceramic coating ทาผนังเตาอบ

การปฏิบัติงานในสภาวะต่างๆจะมีตัวแปรควบคุมที่แตกต่างกันไป อาทิเช่น ความเร็วของสายพาน อุณหภูมิตั้ง สี ขนาดและชนิดของชิ้นงาน เครื่องบันทึกอุณหภูมิเป็นเพียงเครื่องมือตัวช่วยที่ทำให้วิศวกรได้รับข้อมูลที่ถูกต้อง ของอากาศและชิ้นงาน ในขณะที่ทำการผลิตจริง ในสภาวะแปรควบคุมที่แตกต่างกันไป ถึงแม้ว่าวิศวกรที่มีประสบการณ์จะสามารถเข้าใจธรรมชาติของอุณหภูมิในขณะที่ตัวแปรต่างๆมีการเปลี่ยนแปลงได้อย่างทันที อย่างไรก็ตามเครื่องบันทึกอุณหภูมินี้เป็นตัวช่วยอย่างดียิ่งในการศึกษาและยืนยันสมมุติฐานของท่าน และช่วยให้เข้าใจธรรมชาติของอุณหภูมิมากยิ่งขึ้น



P
Systems

Thermal profile solutions
Training and calibration
Equipment rental & service

บริษัท พีพี ซิสเต็ม จำกัด

ที่อยู่ : 49 ซอยลั่นเจืออนุสรณ์ 2 ถนนสุขุมวิท 70/3
แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260

โทรศัพท์ : 02 399 4930 | 080 220 0005

อีเมลล์ : pp@ppss.co.th

เว็บไซต์ : www.ppssystems.co.th

Line : @ppss